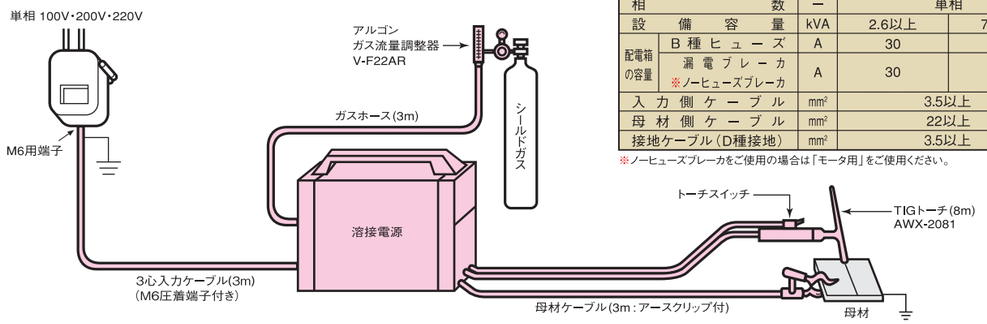
●接続図

この色が、標準構成品です。



■電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種	VRTPM-202	
電源電圧	V	100	200/220
入力電圧許容範囲	V	90～110	180～240
相数	ー	単相	
設備容量	kVA	2.6以上	7.8以上
配電箱の容量 B種ヒューズ	A	30	50
配電箱の容量 漏電ブレーカ※ノーヒューズブレーカ	A	30	50
入力側ケーブル	mm²	3.5以上	
母材側ケーブル	mm²	22以上	
接地ケーブル(D種接地)	mm²	3.5以上	

※ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。

標準仕様

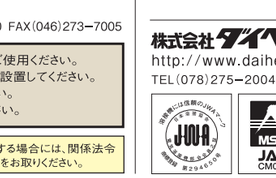
総合名称		インバータティグミニ200PⅡ			
●溶接電源	形式	VRTPM-202			
		TIG溶接	手溶接	TIG溶接	手溶接
定格出力電流	A	100	65	200	150
定格入力電圧	V	100		200/220	
相数		単相			
定格周波数	Hz	50/60共用			
入力容量	kVA	2.6	2.5	7.2	7.8
定格入力	A	26	25	36	39
定格使用率	%	40			
最高無負荷電圧	V	65			
定格負荷電圧	V	14	22.6	18	26
定格出力電流範囲	A	4～100※	10～65※	4～200	10～150
ガスプリフロー時間	秒	0.3			
ガスアフタフロー時間	秒	3/10			
アップ/ダウンスロープ時間	秒	0.1～5			
クレータフィラ制御		クレータ「有」「無」「反復」切替式			
パルス/ベース電流調整		ベース電流はパルス電流の1/3に自動設定			
パルス周波数	Hz	0.5～15(低速時) 10～500(高速時)			
パルス幅	%	50			
アークスタート方式		高周波/タッチスタート			
外形寸法	mm	W200×D435×H250(ハンドルを含まず)			
質量	kg	14			
●溶接トーチ	形式	AWX-2081			
定格電流	A	200			
冷却方式		空冷			
定格使用率	%	40			
使用電極径	mm	(0.5)、(1.0)、(1.6)、(2.0)、2.4、(3.2)、(4.0)			
トーチ長	m	8			
●アルゴンガス流量調整器	形式	V-F22AR [日酸TANAKA(株)製]			

※注意:
一般的な家庭用100V(15A)コンセントでご使用の場合は、下記の条件範囲でご使用ください。
また、コードリール(3.5mm²以上)をご使用の場合は、コードを引き出してご使用ください。

		TIG溶接	手溶接
出力電流範囲	A	4～60	10～35

標準構成

総合名称	インバータティグミニ200PⅡ
溶接電源	VRTPM-202
溶接トーチ	AWX-2081
アルゴンガス流量調整器	V-F22AR [日酸TANAKA(株)製]
標準付属品	・母材ケーブル(3m、アースクリップ付):1本 ・ガスホース(3m):1本 ・手溶接用ケーブルプラグ:1ヶ



専用TIG溶接トーチ(8m)
AWX-2081
●細径グリップで軽量
●空冷200A、使用率40%
●ワンタッチ接続

エンジン発電機でのご使用について…

●三相出力の場合は26.6kVA以上、単相出力の場合は15.6kVA以上の機種をご使用ください。
●エンジンウェルダの補助電源は、波形改善処理が施された機種をご使用ください。
※詳しくは、エンジン発電機メーカにご相談ください。

溶接機ご購入のお問合わせは

ダイヘン溶接メカトロシステム株式会社 http://www.dwms.co.jp/

北海道	(011)846−2650	東京	(03)5733−2960	豊田	(0565)53−1123
釧路	(0154)32−7297	横浜	(046)273−7111	北陸	(076)221−8803
東北	(022)218−0391	千葉	(047)437−4661	関西	(078)275−2030
関東	(048)651−6188	長野	(0263)28−8080	京滋	(077)554−4495
新潟	(025)284−0757	中部	(052)752−2322	中国	(082)294−5951
北関東	(0285)28−2525	静岡	(053)463−3181	岡山	(086)243−6377
太田	(0276)61−3791	富士	(0545)52−5273	福山	(084)941−4680
四国	(0877)33−0030				
九州	(092)573−6101				
大分	(097)553−3890				
長崎	(095)824−9731				
南九州	(096)233−0105				

溶接機のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問合わせは

株式会社ダイヘンテクノス http://www.daihen-technos.co.jp/

本社・六甲サービスセンター TEL(078)275−2043 FAX(078)845−8205　東京サービスセンター TEL(046)273−7000 FAX(046)273−7005

安全にお使いいただくために

①お使いになられる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

このカタログ内容についてのお問い合わせは下記の販売店、
もしくは弊社までお問い合わせください。

株式会社ダイヘン 溶接機事業部
http://www.daihen.co.jp/yosetsu/
TEL(078)275−2004　FAX(078)845−8158

ISO 9001認証取得
品質マネージメントシステムの国際規格ISO9001を取得しています。

●このカタログの記載内容は2013年8月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。

VEGETABLE OIL INK

CAT. NO. B420408L

DAIHEN

小形直流
パルスTIG溶接機
INVERTER TIG MINI 200PⅡ

ティグミニ

様々な現場で活躍が期待される、電気用品安全法適合商品。

◎100V入力に対応可能で、
出張工事などでも電源確保が容易。

◎充実機能を搭載、簡単操作で
本格的なパルスTIG溶接を実現。

◎TIG溶接だけでなく、溶接棒による
アーク溶接機能を搭載。

◎デジタルメータを採用、うす暗い場所
でも見やすく、視認性を向上。

株式会社ダイヘン

業界初

100V/200V/220V入力兼用で、電気用品安全法をクリアした直流パルスTIG溶接機

INVERTER ティグミニ TIG MINI 200P Ⅱ

小形直流パルスTIG溶接機

業界初の「電気用品安全法」に適合し、100V電源でも安心して使用できます。
また、TIG溶接だけでなく溶接棒による手溶接機能も搭載しているので、
出張工事等の様々な現場に最適です。

出力電流 200A
使 用 率 40%
本体質量 14kg

ポータブルが活きる機能で、様々な現場作業にベストマッチ

■配管工事 ■建設現場 ■階段手すり ■ベランダ …

現場でうれしい 小さな本格派

現場でうれしい―その1

200V電源の入力確保が難しいところでも…

●入力100V/200V/220V兼用のマルチ入力

発電機の補助電源や一般家庭用100Vが使用可能です。

直流パルスTIG溶接		
一般家庭用(15A) 100Vなら	単 相 100Vなら	単 相 200/220Vなら
板厚：0.3~1mm (ステンレス)	板厚：0.3~2mm (ステンレス)	板厚：0.3~5mm (ステンレス)
60A	100A	200A

直流手溶接		
一般家庭用(15A) 100Vなら	単 相 100Vなら	単 相 200/220Vなら
手 棒	手 棒	手 棒
1.6mmφ	1.6~2mmφ	1.6~3.2mmφ

●業界初となる電気用品安全法をクリア

業界初となる電気用品安全法をクリアしていますので、
100Vコンセント使用時も安心です。

●入力電圧は自動切替

現場でうれしい―その2

TIG溶接と手溶接を併用する溶接でも…

●TIG溶接/手溶接の切り替えが可能で現場溶接に最適

一般的な手溶接から高品質TIG溶接まで、現場溶接の
さまざまな要求に、1台で対応可能です。

■直流パルスTIG溶接

ステンレス、軟鋼、銅などの裏波溶接、オールポジション、板厚違い溶接

■直流TIG溶接

ステンレス、銅、しんちゅう、チタン、ニッケル、低合金鋼など

■直流手溶接

ステンレス、高張力鋼、クロムモリブデン鋼、一般軟鋼

●手溶接で一般的な鉄材の溶接が効率化

●TIG溶接でステンレス鋼や薄板などの高品質溶接に対応

見やすい デジタルメータを採用

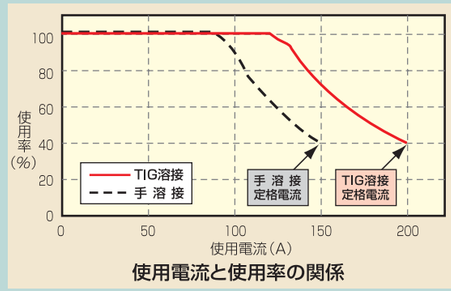
デジタル表示設定で…

◎小形操作パネルの視認性を飛躍的に改善。
◎薄板溶接時などに微調整が可能で溶接品質を向上。
◎再現性が大幅に向上し、溶接品質が安定。

本格的な機能・装備が満載

パワフル 使用率40%を実現

●小形・軽量機でありながら、40%の高使用率を実現して
いますので、出張工事や補修溶接等の溶接から、製造
ライン等の本格的な使い方まで幅広く対応します。



使用電流と使用率の関係

高機能 パルスTIG溶接にも対応

●本格TIG溶接に必須なパルス機能を標準搭載。
●パルス周波数は低速(0.5Hz)から高速(500Hz)まで調整可能。
●ベース電流設定は自動設定(パルス電流の1/3)。

ステンレス突合せ溶接(溶加棒なし)
板厚:1.5mm、溶接電流:60A
パルス周波数:2Hz

ステンレスカド溶接
板厚:1.5mm、溶接電流:70A
パルス周波数:200Hz

高品質 溶接開始部/終了部の欠陥を低減

●溶接開始部および溶接終了部の溶接欠陥を低減する
「溶接電流アップ/ダウンスロープ機能」を搭載。

環境改善 タッチスタートを標準搭載

●周辺機器などに与えるノイズを低減する「タッチスタート」
を標準搭載。

効率化 溶接準備作業の簡素化を実現

●溶接準備作業の簡素化が可能な「専用トーチ」を採用。